

Импорт нефтехимии

№ п/п	Наименование	Номер CAS, марка, стандарт	Спецификация	Кол-во (MT)	Условия поставки		Упаковка	Форма оплаты
					Морской порт	Ж/Д станция		
1	Мазут М100	ГОСТ 10585-99	Зольность: 0,14% Массовая доля серы не более: 1.5% Температура вспышки: 110°C - 118°C Температура застывания не выше: 25°C Кинематическая вязкость при 50°C: 118макс Массовая доля воды: 0.5% Массовая доля механических примесей менее: 0.1% Содержание кислот менее: 5мг КОН на 100мл Содержание щелочей: нет Общая теплотворная способность: минимум 9 700 / 41 300 кКал/кг/кДж/кг Плотность при 15°C: 0.890-0.9200 кг/л	1000000	СIF основные порты КНР / FOB порт Дальний Восток, РФ			L/C T/T
2	Уголь		Энергетический уголь: Массовая доля воды: ТМ<15% Зольность: А<15% Выход летучих веществ: 20%<V<35% Сера: S<1% Низшая теплота сгорания: ≥5500 кКал/кг Индекс спекаемости: G>20-65 Показатель размалываемости: HGI≥60-90 Размер: 0-50мм	1000000	СIF основные порты КНР / FOB порт Дальний Восток, РФ			L/C T/T
			Коксовый уголь: Массовая доля воды: ТМ<3% Зольность: А<5% Выход летучих веществ: 10<Vdaf<28% Сера: S<0.6% Низшая теплота сгорания: ≥8000 кКал/кг Индекс свободного вспучивания: 9 Индекс спекаемости: G>65 Показатель размалываемости: HGI≥80-90 Размер: 0-50мм		СIF основные порты КНР / FOB порт Дальний Восток, РФ			L/C T/T

№ п/п	Наименование	Номер CAS, марка, стандарт	Спецификация	Кол-во (MT)	Условия поставки		Упаковка	Форма оплаты
					Морской порт	Ж/Д станция		
3	Сера	7704-34-9	Массовая доля серы: 99.5% Массовая доля кислот в пересчете на серную кислоту: 0.005%макс Массовая доля воды: 0.5%макс Массовая доля органических веществ: 0.05%макс Массовая доля золы: 0.04%макс Массовая доля железа: 0.003%макс	1000000	СIF основные порты КНР	DAF Достык-Алашаньюку	Мешок 1000кг либо мешок 50кг	L/C T/T
4	Базовые масла	8002-5-9	Кинематическая вязкость при 40°C: 28...33 Кинематическая вязкость при 100°C: 5.7 Индекс вязкости: <95 Температура застывания °C: >= -9 Кислотное число, мг КОН на 1 г. масла : >= 0.03 Массовая доля серы %: >= 0.08 Определение индукционного периода в бомбе (150°C) мин: <180 Плотность при 20°C, кг/м ³ : 870 Деэмульгируемость (40-37-3), 54°C мин: 10.0 Анилиновая точка °C: 99.5 Внешний вид: яркий непрозрачный цвет	100000		DAF Эрлянь	Цистерна	L/C T/T
5	Полипропилен	9003-07-0	1. 01005 Показатель текучести расплава 0.4-0.7 2. 01030 Показатель текучести расплава 2.6-4.2 3. 01050 Показатель текучести расплава 6.0-12 4. 01140 Показатель текучести расплава 12-20	10000		СРТ Нинбо	Мешок 50кг	L/C T/T
6	Нафтенная кислота	1338-24-5	Регистрационный номер EINECS: 215 -662-8 Молекулярная формула: C _n H _{2n-1} COOH Кислотное число: 120 (мг КОН/г) Содержание нафтеновых кислот: >=55%	100000		DAF Эрлянь	Пластиковые бочки 170кг. либо цистерны	L/C T/T
7	Битум	8052-42-4	Глубина проникновения иглы: 61-90 при 250°C; 20 при 0°C Растяжимость: 55 при 250°C; 3.5 при 0°C Температура хрупкости: -15°C Температура вспышки: 230°C Температура размягчения: 56°C Индекс пенетрации: -1°C...+1°C	20000		DAF Достык-Алашаньюку	Металлическая бочка	L/C T/T

№ п/п	Наименование	Номер CAS, марка, стандарт	Спецификация	Кол-во (MT)	Условия поставки		Упаковка	Форма оплаты
					Морской порт	Ж/Д станция		
8	Капролактам	105-60-2	Внешний вид: Хлопья белого твердого вещества Точка плавления: 69.3°C; Точка кипения: 268.5°C и 134°C (PI); Плотность: 1.0135г/см ³ (80°C).	10000	CIF Циндао	СРТ Циндао	Мешок 25кг	L/C T/T
9	Парафины	8009-3-8	Аморфный (жидкий) парафин PZS: Температура плавления: 76-78°C (ГОСТ 6793) Массовая доля масла: 12-15% (ГОСТ 9090) Кинематическая вязкость при 100°C: 14-15мм ² /сек (ASTM D445)	3000		СРТ Циндао СРТ Шанхай	Контейнерная перевозка в мешках	L/C T/T
		8002-74-2	Неочищенный парафин G-1: Температура плавления: 60-62°C (ГОСТ 23683) Массовая доля масла: 20-22% (ASTM D721) Кинематическая вязкость при 100°C: 14-6-10мм ² /сек (ASTM D445)	3000		СРТ Циндао СРТ Шанхай	Контейнерная перевозка в мешках	L/C T/T
		64771-72-8	C13: Фракционный состав, °C: начало кипения, не ниже 175 конец кипения, не выше 260. Общее число n-алканов не менее 98%, в том числе: Массовая доля n-алканов C ₁₁ не более 10%; Массовая доля n-алканов C ₁₂ не более 5-30%; Массовая доля n-алканов C ₁₃ не более 55-90%; Массовая доля n-алканов C ₁₄ не более 10%. Массовая доля ароматических соединений: 0.5%	10000		DAF Эрлянь DAF Забайкальск	Пластиковые бочки 150кг	L/C T/T
		64771-72-8	C10-13: Фракционный состав, °C: начало кипения, не ниже 150 конец кипения, не выше 253. Общее число n-алканов не менее 98%, в том числе: Массовая доля n-алканов C ₉ не более 1%; Массовая доля n-алканов C ₁₄ и выше не более 1%. Массовая доля ароматических соединений: 0.5% Массовая доля серы (ppm), не более 5	10000		DAF Эрлянь DAF Забайкальск	Пластиковые бочки 150кг	L/C T/T

№ п/п	Наименование	Номер CAS, марка, стандарт	Спецификация	Кол-во (MT)	Условия поставки		Упаковка	Форма оплаты
					Морской порт	Ж/Д станция		
		64771-72-8	С14-17: Фракционный состав, °С: начало кипения, не ниже 235 конец кипения, не выше 315. Общее число n-алканов не менее 97-99%, в том числе: Массовая доля n-алканов C ₁₃ не более 1%; Массовая доля n-алканов C ₁₈ и выше не более 1%. Массовая доля ароматических соединений: 0.01-2% Плотность при 20°С, г/см ³ : 0.768...0.770	10000		DAF Эрлянь DAF Забайкальск	Пластиковые бочки 150кг	L/C T/T
10	Сжиженный газ	74-98-6	Метан %(Массовая доля) ≤0.5 Этан+Пропан+Н-бутан%(Массовая доля) ≥80.0 Олефин %(Массовая доля) ≤1.5 Изобутан%(Массовая доля) ≤13 С5 и выше%(Массовая доля) ≤5 Метанол мг/кг ≤10 МТБЭ мг/кг ≤10 Окись углерода мг/кг ≤100 Двоокись углерода мг/кг ≤200	100000		СРТ Маоминь	Цистерна	L/C T/T
		Олефин %(Массовая доля) ≤5 Пропан %(Массовая доля) ≥90 Окись углерода мг/кг ≤100 Двоокись углерода мг/кг ≤200						